**PRODUIT INDUSTRIEL****TOP CLUB LUCIDO -LAQUE POLYURETHANE BRILLANTE****CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

LAQUE A DEUX COMPOSANTS, CARACTERISEE PAR UNE BRILLANCE, AINSI QU'UNE AMPLEUR, EXCELLENTE. BONNE FLUIDITE ET RETENTION DE COULEUR COMBINEES A DES DURCISSEURS ALIPHATIQUES SECHE A TEMPERATURE AMBIANTE ET A AIR PULSE. LE PRODUIT POLYMERISE NE PROPAGE PAS LA FLAMME

DOMAINES D'UTILISATION

IL EST UTILISE DANS PLUSIEURS SECTEURS
CARROSSERIE INDUSTRIELLE
INDUSTRIE GENERALE,
CONTAINERS,
GRUE,
CAMIONS-CITERNES

COULEUR ET ASPECT

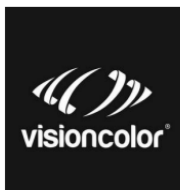
LIANT / INCOLORE
GLOSS 60°: 90-95

SYSTÈME TINTOMÉTRIQUE

PATES COLORANTES % 30
LIANT % 70

DONNÉES TECHNIQUES

DENSITE EN MASSE	G/ L	1100-1200
CONTENU SOLIDE EN VOLUME	%	52 ± 2
CONTENU SOLIDE EN POIDS	%	60 ± 2
ÉPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDE	µM 45-50	AVEC 1 / 2 COUCHES
ÉPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDE	µM 90-100	AVEC 1 / 2 COUCHES
RENDEMENT THEORIQUE EPAISSEURS 50µM	MQ / LT 10 – 10.5	AVEC 1 / 2 COUCHES
		-
		HORS POUSSIERE
		AU TOUCHE
		EN PROFONDEUR
SECHAGE A L'AIR		POLIMERISATION COMPLETE 7 / 8 JOURS
SECHAGE AU FOUR		TEMPERATURE 60°/70°C
		TEMPS 30-40 MINUTES
RECOUVRABLE		20- H MINIMUM, 40 H SANS PONCER MAX
STABILITE AU STOCKAGE (ENDROIT FRAIS ET SEC)*		12 MOIS DANS SON EMBALLAGE D'ORIGINE (MAX 40°C)
POT LIFE (VARIABLE EN FONCTION DE LA TEMPERATURE ET DE LA		5-6 H AVEC DURCISSEUR HM-1548
RESISTANCE A LA TEMPERATURE		160-180°C VIRAGE DE TEINTE VISIBLE

**PRODUIT INDUSTRIEL****TOP CLUB LUCIDO -LAQUE POLYURETHANE BRILLANTE****CONDITIONS D'APPLICATION (température et humidité relative)**

L'APPLICATION EST RECOMMANDEE AVEC UNE TEMPERATURE MINIMALE DE 0°C MAXIMUM 45°C ET DANS TOUS LES CAS AVEC UN MINIMUM DE 3°C AU-DESSUS DU POINT DE ROSEE. HUMIDITE RELATIVE 0-80%.

PRÉPARATION DES SURFACES

ACIER NEUF	SELON LE PRIMAIRE, SABLAGE RECOMMANDE JUSQU'AU GRADE SA 2 1/2
ACIER PEINT	SABLAGE COMMERCIAL GRADE SA 2 OU NETTOYAGE MECANIQUE GRADE ST3 (ELIMINATION COMPLETE DES COUCHES NON PARFAITEMENT ANCREES). LAVAGE POUR ELIMINER LES SUBSTANCES RESIDUELLES ET/OU CONTAMINANTS. PONÇAGE
TOLE GALVANISEE, ALUMINIUM, ALLIAGES LEGERES	APPRET SERIE GOLDEX - PREPARATION RECOMMANDEE TELLE QUE SSPC – SP16 SWEEP BLASTING OU DECAPAGE.

RAPPORTS DE CATALYSE

100 : 50 EN POIDS

PARAMÈTRES TECHNIQUES D'APPLICATION**Airless**

Diluant conseillé	170.0015-170.0060
Dilution %	0 - 5
Diamètre de la buse	0.013-0.015

Pulvérisation conventionnelle

Diluant conseillé	170.0015-170.0060
Dilution %	5 - 15
Diamètre de la buse	1.4 1.6
Pression	3.5-4

Pinceau / Rouleau

Diluant conseillé	-
Dilution %	-

RECOMMANDÉ POUR LES CYCLES DANS L'ENVIRONNEMENT :

AMBIANCE INDUSTRIELLE

AMBIANCE MARINE



PRODUIT INDUSTRIEL

TOP CLUB LUCIDO -LAQUE POLYURETHANE BRILLANTE

PRIMAIRES – APPRÊTS RECOMMANDÉS

APPRETS EPOXY TYPE GOLDEX

APPRETS ALKYDES DE TYPE KEY 105 - 120

APPRETS ACRYLIQUES 144

NOTE: LES DONNEES REPORTEES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ONT ETE VERIFIEES PAR NOS LABORATOIRES. LES INFORMATIONS SONT BASEES SUR NOS CONNAISSANCES ACTUELLES ET REPRESENTENT LES RESULTATS QUI PEUVENT ETRE OBTENUS GRACE A L'APPLICATION DE PERSONNEL QUALIFIE. NOUS DECLINONS TOUTE RESPONSABILITE QUANT AUX RESULTATS OBTENUS EN CAS DE NON-RESPECT DE CE QUI EST INDIQUE SUR LA FICHE. NOTRE LABORATOIRE EST CEPENDANT A LA DISPOSITION DES CLIENTS QUI ONT BESOIN D'ASSISTANCE. CETTE REVISION DE LA FICHE TECHNIQUE ANNULE TOUTES LES VERSIONS PRECEDENTES. LES DONNEES FOURNIES ONT ETE EVALUEES A UNE TEMPERATURE DE 20°C.