



FICHE TECHNIQUE – TECHNICAL SHEET

Description produit : VERNIS SPECIAL ALUMINIUM JANTES

Code Produit : 409.xxxx

REV. N.	DATE DE RÉVISION
1	03/21

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Peinture de finition acrylique à deux composants à base de résines hydroxylées de haute qualité, catalysée avec un durcisseur aliphatique. Le film sec présente une bonne résistance à l'abrasion, à l'attaque des agents chimiques (même en milieu acide), à la durée dans le temps et à l'élasticité. Il est indiqué pour la peinture de divers types d'articles manufacturés, tels que l'acier, le plastique (à vérifier selon le type), aluminium, galvanisé.

SYSTÈME COLORIMÉTRIQUE

Pigments (%) //	Liant (%) //
-----------------	--------------

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

DESCRIPTION	UNITÉ DE MESURE	VALEUR
Viscosité finale	Secondes Coupe Ford 4	35-50
Densité	g/l	900-1000
Solides en volume	%	50 +/- 2
Rendement théorique	m ² /l	8-10
Consommation théorique	g/m ²	120-150
Épaisseur du film sec	Micron	25-50
Couleur	Visivo	Transparent
Brillance	Gloss (60°)	Brillant > 90

CARACTÉRISTIQUES TECHNOLOGIQUES - TESTS DE RÉSISTANCE

Séchage (à 20°C)	Hors poussière	35-40 minutes
	Au touché	1,5-2,5 h
	En profondeur (réticulation complète)	15-18 h
Séchage au four	Température	60-70°C
	Temps	35-40 minutes (après séchage à l'air)
Les temps de séchage à l'air indiqués se réfèrent à l'utilisation d'un durcisseur aliphatique.		

STOCKAGE

15-18 mois dans l'emballage d'origine (température max 40°C)

Les informations mentionnées au-dessus sont rédigées sur la base de nos connaissances théoriques et d'application. La société peut garantir la qualité du produit. Toutefois, notre société n'assume aucune responsabilité puisque les conditions d'usage et emploi ne sont pas sujets à notre contrôle. Les informations présentées dans la fiche technique sont sujets à des possible mise à jour de la part de la société.



FICHE TECHNIQUE – TECHNICAL SHEET

Description produit : VERNIS SPECIAL ALUMINIUM JANTES

Code Produit : 409.xxxx

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION		
Mode d'application	Spray conventionnel, airless, électrostatique	
Code produit	<i>Liant</i>	409.xxxx
	<i>Durcisseur</i>	Durcisseur Hs Rapide/Normal
	<i>Diluant</i>	DILUANT UNIVERSEL VISIONCOLOR
Rapport de mélange	<i>En poids</i>	100:50
	<i>En volume</i>	2:1
Pot –life (à 20°C)	2-3 h (en utilisant le durcisseur HS)	
<i>Conditions d'application</i>	Températures	5-35°C
	Humidité relative	0-70 %
<i>Équipement de pulvérisation</i>	<i>Type d'application</i>	conventionnel
	Buse (mm)	1.6-1.8
	Pression de l'air (kg/cm ²)	3.5-4
	Dilution (%)	5-10

PRÉPARATION DES SURFACES

En fonction de l'apprêt utilisé.

RECOMMANDÉ POUR LES CYCLES EN

Atmosphère industrielle

NON RECOMMANDÉ POUR LES CYCLES EN

Immersion continue.

APPRÊTS RECOMMANDÉS

Notes

Les informations mentionnées au-dessus sont rédigées sur la base de nos connaissances théoriques et d'application. La société peut garantir la qualité du produit. Toutefois, notre société n'assume aucune responsabilité puisque les conditions d'usage et emploi ne sont pas sujets à notre contrôle. Les informations présentées dans la fiche technique sont sujets à des possible mise à jour de la part de la société.