

Fiche technique

Visioncolor Mastic Multi Bleu

page 1 / 2

Édition 1/ 1123

Description du produit

Visioncolor Mastic Prestige est un mastic garnissant onctueux bi-composant d'une viscosité moyenne, à base de résine polyester et d'un poids spécifique réduit de 30%. Etant facile à poncer, il donne en même temps une surface absolument fermée et très lisse.. De plus Visioncolor Mastic Prestige se caractérise par son adhérence universelle adhère aux tôles d'acier, aluminium, support zingués, PRV et au bois et peut être poncé à forte abrasion après un court temps de séchage.

Couleurs

blanc

Durcisseur

Durcisseur P

Rapport de mélange

Peinture de base + durcisseur : 100 : 2 en poids

Conditions d'application

Assurer une ventilation adéquate. Température de traitement : au moins + 10°C. Humidité maximale de l'air : 80%. Les mastics de polyester ne durcissent plus à une température inférieure à +10°C.

Séchage

à 20°C température d'objet

ponçable après 20 - 25 minutes

à 60°C température d'objet

ponçable après 5 - 10 minutes

vie en pot à 20°C

4 - 5 minutes

données relatives aux COV

Valeur limite de l'UE : catégorie de produit B/b 250 g/l

Ce produit prêt à l'emploi contient au max. 5 g/l.de COV.

Fiche technique

Visioncolor Mastic Prestige

page 2 / 2

Édition 1/ 1123

Instructions de traitement

Le support doit être propre, sec et sans graisse. Poncer légèrement les surfaces. Enlever les couches non durcies de peinture et de primaire. Ne pas appliquer sur les produits thermoplastiques ou acides. Mélanger bien le mastic avec le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3% de durcisseur P ! Le sous-dosage ou bien le surdosage du durcisseur peut causer la formation de taches dans la couche de finition. Nettoyer et dégraisser toute la surface à peindre avant chaque opération. Dérouiller jusqu'au métal nu et poncer à sec avec un papier abrasif P 80/ 150. Après le séchage, poncer à sec avec un papier abrasif P 150 / 240. Avant l'application de l'apprêt, il faut poncer toute la surface avec un papier abrasif P 240 / 360 jusqu'à ce que la surface ait un aspect mat. Avant le masticage de surfaces métalliques non-ferreuses (p.ex. aluminium, surfaces galvanisées) il est recommandé d'appliquer une couche pour assurer une adhérence optimale. Ne pas recouvrir avant avoir isolé la surface avec les apprêts 1K ou 2K. Poncer le mastic uniquement à sec.